

参考図

S-No. :

2005. 12. 22

スタンレー電気株式会社
光半導体事業部

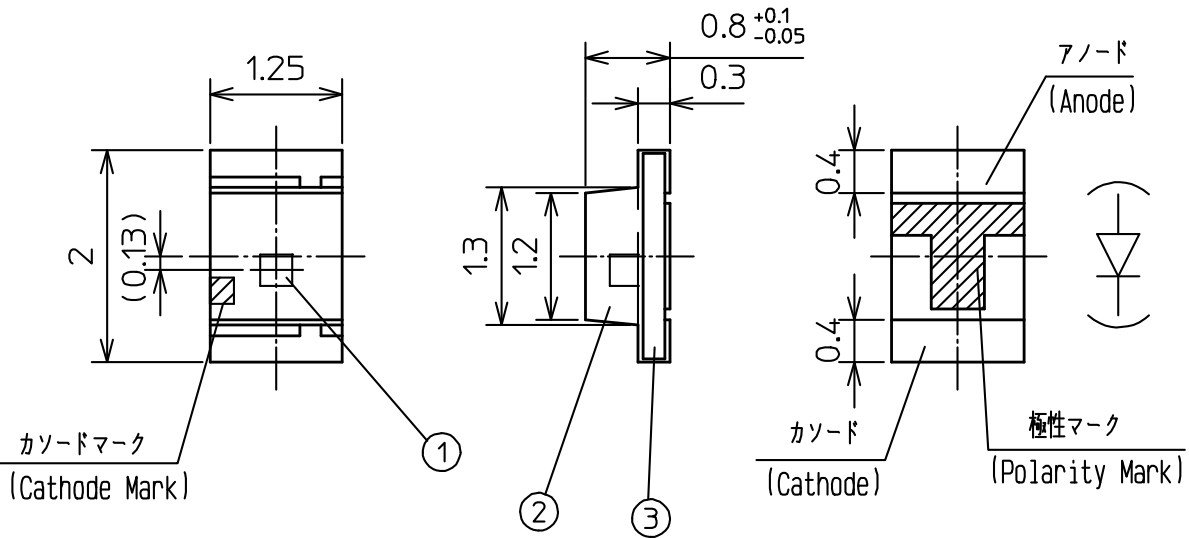
2

3

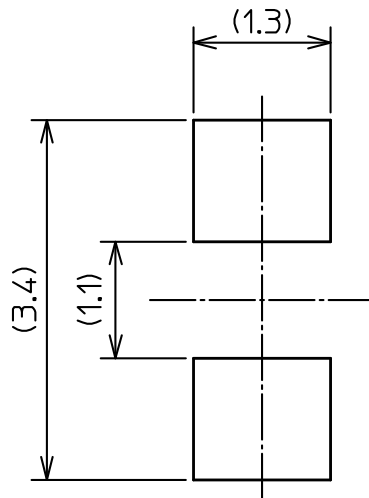
4

記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行	A			
	-				. .	

外形寸法/Outline Dimensions



半田付け推奨パターン/Recommended Pad



一般寸法公差: ± 0.1
(Tolerances)

③	—	基板 /Substrate	—	—	1	ガラス布基材 Glass Fabrics
②	—	樹脂 /Plastic	—	—	1	エポキシ樹脂 Epoxy Resin
①	—	LEDチップ/LED Die	—	—	1	
記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.	設計 DGN. 多田康広		検 図 CHK. 渡辺晴志	品 名 コード PART CODE (EC:ED*****) *****		
処 理 FINISH			承認 APP. 濱田直仁	品 名 NAME MB1112H-TR		
重 量 WT. (2.84mg)	2005. 12. 22			図 番 DWG. NO. (P#:D****)		
尺 度 SCALE	スタンレー電気株式会社					
単位 UNIT mm.	STANLEY ELECTRIC CO., LTD.					

参考図

S-No. :

2005. 12. 22

スタンレー電気株式会社

光半導体事業部

材 質 / MATERIAL : InGaN/SiC

発光色 / SOURCE COLOR : 青色 / BLUE

樹脂色 / LENS COLOR : 乳白色 / CLEAR DIFFUSED

絶対最大定格 / Absolute Maximum Ratings

(Ta=25℃)

項 目 Items	記号 Symbols	最 大 定 格 Maximum Ratings	単位 Units
許 容 損 失 Power Dissipation	P _d	76	mW
順 電 流 Forward Current	I _F	20	mA
パルス順電流 Repetitive Peak Forward Current	I _{FRM}	48	mA
逆 電 圧 Reverse Voltage	V _R	5	V
動 作 温 度 Operating Temperature	T _{opr}	- 40 ~ + 85	℃
保 存 温 度 Storage Temperature	T _{stg}	- 40 ~ + 100	℃

Ta=25℃以上の電流低減率 / Derate Linearly from 25℃

: 0.28mA/℃(DC), 0.69mA/℃(Pulse)

I_{FRM} の条件 / I_{FRM} Conditions : Pulse width ≤ 1ms Duty ≤ 1/20

電氣的、光学的特性 / Electro-Optical Characteristics

(Ta=25℃)

項 目 Items	記号 Symbols	条 件 Conditions	最小値 Min.	標準値 Typ.	最大値 Max.	単位 Units
順 電 圧 Forward Voltage	V _F	I _F = 10 mA		3.1	3.7	V
逆 電 流 Reverse Current	I _R	V _R = 5 V			100	μA
発 光 光 度 Luminous Intensity	I _v	I _F = 10 mA	8.5	14.0		mcd
ピーク発光波長 Peak Wavelength	λ _p	I _F = 10 mA		465		nm
ドミナント発光波長 Dominant Wavelength	λ _d	I _F = 10 mA	460		480	nm
スペクトル半値幅 Spectral Line Half Width	Δλ	I _F = 10 mA		25		nm

注記 / Precaution :

1. お取り扱い中、静電気等のサージ電圧による損傷に注意して下さい。

Be careful of the damage by surge voltage such as static electricity during handling.

2. 上表の発光光度 I_v は、選別機の設定値です。(公差: ±10%)

Above the table of Luminous Intensity (I_v) value is setup value of selection machine. (tolerance: ±10%)

記号 SYM.	品 名 コード PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 NAME	図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.		設 計 DGN. 多田康広	検 図 CHK. 渡辺晴志	品 名 コード PART CODE (EC:ED*****)		
処 理 FINISH		制定日 DWG. DATE 2005.12.22	承認 APP. 濱田直仁	品 名 NAME MB1112H-TR SPEC.1		
質 量 MASS				図 番 DWG. NO. (P#:D****)		
尺 度 SCALE		スタンレー電気株式会社		D*****A		
単位 UNIT mm.		STANLEY ELECTRIC CO., LTD.				

参考図

S-No. :

2005. 12. 22

スタンレー電気株式会社
光半導体事業部

2

3

4

記号 SYM.	区 域 ZONE	変 更 事 項 REVISIONS	変訂表示 REV. NO.	連絡書番号 NTF. NO.	日 付 DATE	担当者 REV. BY
		新図発行 /ISSUE OF NEW DWG.	A	ED*****		
	—					

1. 発光光度分類 Sorting For Luminous Intensity

LEDの発光光度分類は、次の通りになっております。

LED's shall be sorted out into the following 6 ranks of Luminous Intensity.

ランク Rank (Markings)	光度 (Luminous Intensity) lv (mcd)		条 件 Condition
	MIN.	MAX.	
A	8.5	12.0	IF=10 mA
B	12.0	18.0	
C	18.0	27.0	
D	27.0	40.0	
E	40.0	58.0	
F	58.0	—	

注記/Notes

上記ランク表記光度lvは、弊社製造ラインでの実測値の範囲です。(公差:±10%)

Above the table of luminous intensity (lv) Bins is range of actual measuring value at the production line of STANLEY.(Tolerance:±10%)

2. 出荷 Shipment

出荷の際は、A, B, C, D, E, Fランクを出荷致します。

The each shipping lot shall consist of mixed ranks(A,B,C,D,E,F)
and the quantity of LED's in each rank can not be specified.

記号 SYM.	品 名 コ ー ド PART CODE	部 品 名 PART NAME	品 名 N A M E		図 番 DWG. NO.	数 量 QTY.	備 考 REMARKS
材 質 MATAL.	処 理 FINISH	質 量 MASS	設 計 DGN.	検 図 CHK.	品 名 コ ー ド PART CODE (EC:ED*****)		
			多田康広	渡辺晴志			
			制定日 DWG. DATE	承 認 APP.	品 名 NAME		
			2005・12・22	濱田直仁	MB1112H-TR SPEC.2		
尺 度 SCALE		:	ス タ ン レ ー 電 気 株 式 有 限 公 司		図 番 DWG. NO. (P#:D****)		
単位 UNIT mm.			STANLEY ELECTRIC CO., LTD.		D * * * * * A		